



Uwaga:  
1. Poziom jakości wg PN-EN ISO 5817 Klasa C  
2. Tolerancje ogólne dot. konstrukcji spawanych wg PN-EN ISO 13920 Kalsa BF  
3. Malować wg instrukcji, RAL ...

		1	Pierwsze wydanie				2018-05-02	
		REW	OPIS				DATA	
		HISTORIA ZMIAN						
24	007-206.02		x8 50x50	2	S235JR	0,16		
23	007-206.03		Rura Ø31,8x2,6 L=200	2	S355J2+N	0,37		
22	002-017.15	1	L45x30x4 L=780	1	S235JR	1,73		
21	002-017.16	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	1	S235JR	0,39		
20	002-027.04	1	x8 100x100	1	S355J2+N	0,57		
19	002-027.03	2	x8 100x70	1	S235JR	0,4		
18	002-027.02	1	Ceownik półzamknięty 50x50x17,5x3 L=930	2	S355J2+N	3,62		
17	002-017.14	1	Profil 50x30x3 L=780	1	S235JR	2,55		
16	002-017.13	2	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	1	S235JR	0,39		
15	002-017.12	2	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	4	S235JR	0,39		
14	002-017.11	2	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	1	S235JR	0,39		
13	002-017.10	2	Profil 30x20x2 L=207	2	S235JR	0,28		
12	002-017.09	1	Profil 100x40x3 L=158	2	S235JR	0,97		
11	002-017.08	1	x8 135x80	2	S235JR	0,49		
10	002-017.05	1	Profil 50x30x3 L=780	5	S235JR	2,58		
9	002-017.04	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=780	1	S235JR	2,02		
8	002-017.03	1	L45x30x4 L=780	3	S235JR	1,75		
7	002-017.02	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=780	2	S235JR	2,02		
6	002-006.14	1	x8 145x100	2	S235JR	0,86		
5	002-006.12	1	x8 145x100	2	S235JR	0,87		
4	002-006.11	1	x8 120x35	2	S235JR	0,23		
3	002-006.04	1	Profil 50x30x3 L=140	2	S235JR	0,46		
2	007-027.01	1	Profil 100x40x3 L=4525	1	S235JR	27,71		
1	007-006.01	1	Profil 100x40x3 L=4525	1	S235JR	27,74		
Poz	Nr rys/Norma	REW	Wyszczególnienie		Ilość	Materiał	Masa [kg]	Uwagi
Konstruował		2017-12-15						1. Wielkości nieolerowane wykonać w klasie mK (średniokładna) wg ISO 2768
Kreślił		2017-12-15						2. Przygotowanie spoin, powierzchni i krawędzi – kl. P2 wg PN-EN ISO 8501-3
Sprawdził								
Zatwierdził								Rzutowanie
Podziałka	Format	Arkusz	Tytuł			Nr rysunku		
1:10	A1	1/1	Rama podestu 4			007-227.00		
			Masa	104 kg	Materiał	Norma		